



دستگاه بادکن EBS 16 ERGON محصول شرکت SMI

بادکن مدل EBS 16 ERGON از بادکن‌های تولیدی شرکت SMI کشور ایتالیا است. EBS برگرفته از حروف Electronic Blowing System به معنای سیستم دمنده الکترونیکی است. در واقع پروسه‌های عملیات در این مدل بادکن به صورت الکترونیکی انجام می‌گردد.

EBS 16 ERGON به صورت روتاری است و مجهز به 16 قالب می‌باشد. این دستگاه در هر ساعت حداکثر 33600 بطری تولید می‌کند (تولید حداکثر 2200 بطری یک لیتری از هر حفره قالب). بادکن EBS 16 ERGON با ابعاد $2750*3900*6800$ میلی‌متر مکعب فضای کمی را در بر می‌گیرد.

این بادکن برای تولید بطری‌های PEN،PET و PP مورد استفاده قرار می‌گیرد. این نوع بطری‌ها به طور عمده در صنعت غذا و آشامیدنی به کار می‌روند. بطری‌های مختلف از لحاظ شکل قابل تولید توسط این دستگاه می‌باشند. عملیات در دستگاه بدین صورت است که ابتدا پریفرم‌ها توسط بالابرنده وارد دستگاه می‌گردند

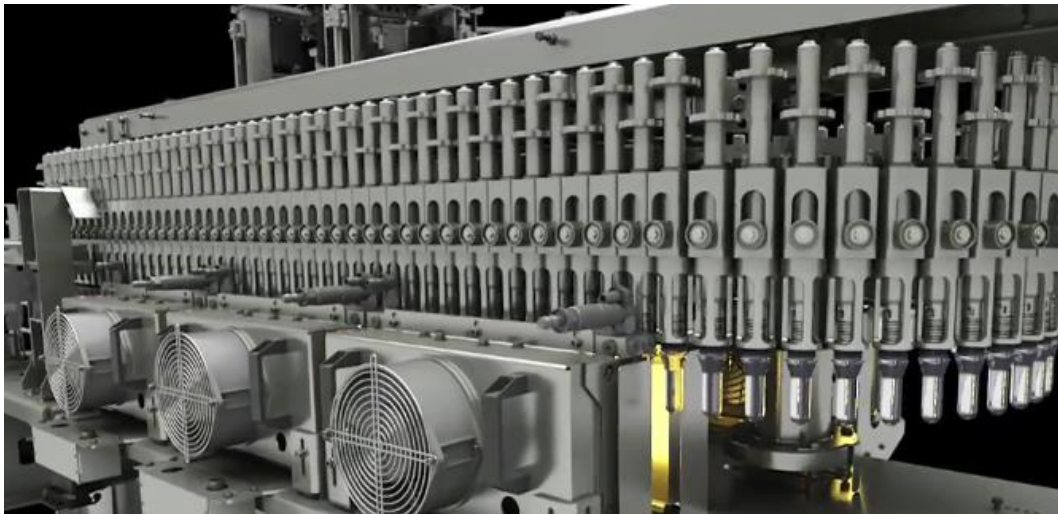


سپس از طریق چرخ‌های انتقال دهنده به سمت مندرل‌ها (Mandrel) حرکت می‌کنند.



پریفورم‌های معیوب به صورت اتوماتیک برگشت داده می‌شوند. مندرل‌ها پریفورم‌ها را بارگیری کرده و به سمت سیستم گرم‌کن دستگاه هدایت می‌کنند. پریفورم‌ها قبل از ورود به سیستم از لحاظ اندازه و موقعیت قرارگیری (عمودی) بررسی می‌شوند تا مطابق با پارامترهای ثبت شده باشند. پریفورم‌ها حین عبور از سیستم در حال چرخش هستند تا حرارت به صورت متقارن و یکنواخت توزیع گردد.

سیستم حرارت‌دهی دستگاه مجهز به دو سیستم خنک کننده است. این دو سیستم از بدشکل شدن و بیش از اندازه گرم شدن پریفرم جلوگیری می‌کنند. در بخش انتهایی سیستم یک سنسور ایجاد شده است که دمای پریفرم را با دمای تنظیم شده مقایسه می‌کند.



لامپ‌های مادون قرمز در آون دستگاه برای گرم کردن پریفرم‌ها ایجاد شده است. پارامترهای مربوط به هر لامپ از طریق صفحه نمایش لمسی ماشین قابل تنظیم و کنترل است. پریفرم‌ها پس از حرارت دیدن توسط گیرنده‌هایی وارد قالب‌های بادکن می‌شوند.



فرآیند باد کردن پریفرم‌ها در دو مرحله انجام می‌شود. در مرحله اول کشش پریفرم و پیش دمش آن با هوای فشرده (فشار کم) صورت می‌گیرد سپس هوای فشرده با فشار بالا پریفرم را به شکل بطری موردنظر درمی‌آورد. دمای قالب دستگاه به دلیل مجهز بودن به سیستم خنک کننده ثابت است.

عملیات میله کشش قالب‌ها با سرو موتورهای دیجیتالی انجام می‌شود. هوای فشرده‌ای که برای دمیدن به کار می‌رود مجدداً بازیافت شده و استفاده می‌شود.



بطری‌های معیوب به صورت اتوماتیک از دستگاه خارج می‌شوند. این نوع بادکن می‌تواند به دستگاه پرکن اتصال یابد. در واقع بطری‌های تولید شده از طریق ایر کانوایر به سمت پرکن حرکت می‌کنند.



چکیده:

EBS 16 ERGON به صورت روتاری است و مجهز به 16 قالب می‌باشد. این دستگاه در هر ساعت حداکثر 33600 بطری تولید می‌کند. این بادکن برای تولید بطری‌های PET و PP مورد استفاده قرار می‌گیرد. این نوع بطری‌ها به طور عمده در صنعت غذا و آشامیدنی به کار می‌روند. بطری‌های مختلف از لحاظ شکل قابل تولید

توسط این دستگاه می‌باشند. فرآیند باد کردن پریفرم‌ها در دو مرحله انجام می‌شود. در مرحله اول کشش پریفرم و پیش دمش آن با هوای فشرده (فشار کم) صورت می‌گیرد سپس هوای فشرده با فشار بالا پریفرم را به شکل بطری موردنظر درمی‌آرود. هوای فشرده‌ای که برای دمیدن به کار می‌رود مجدداً بازیافت شده و استفاده می‌شود.